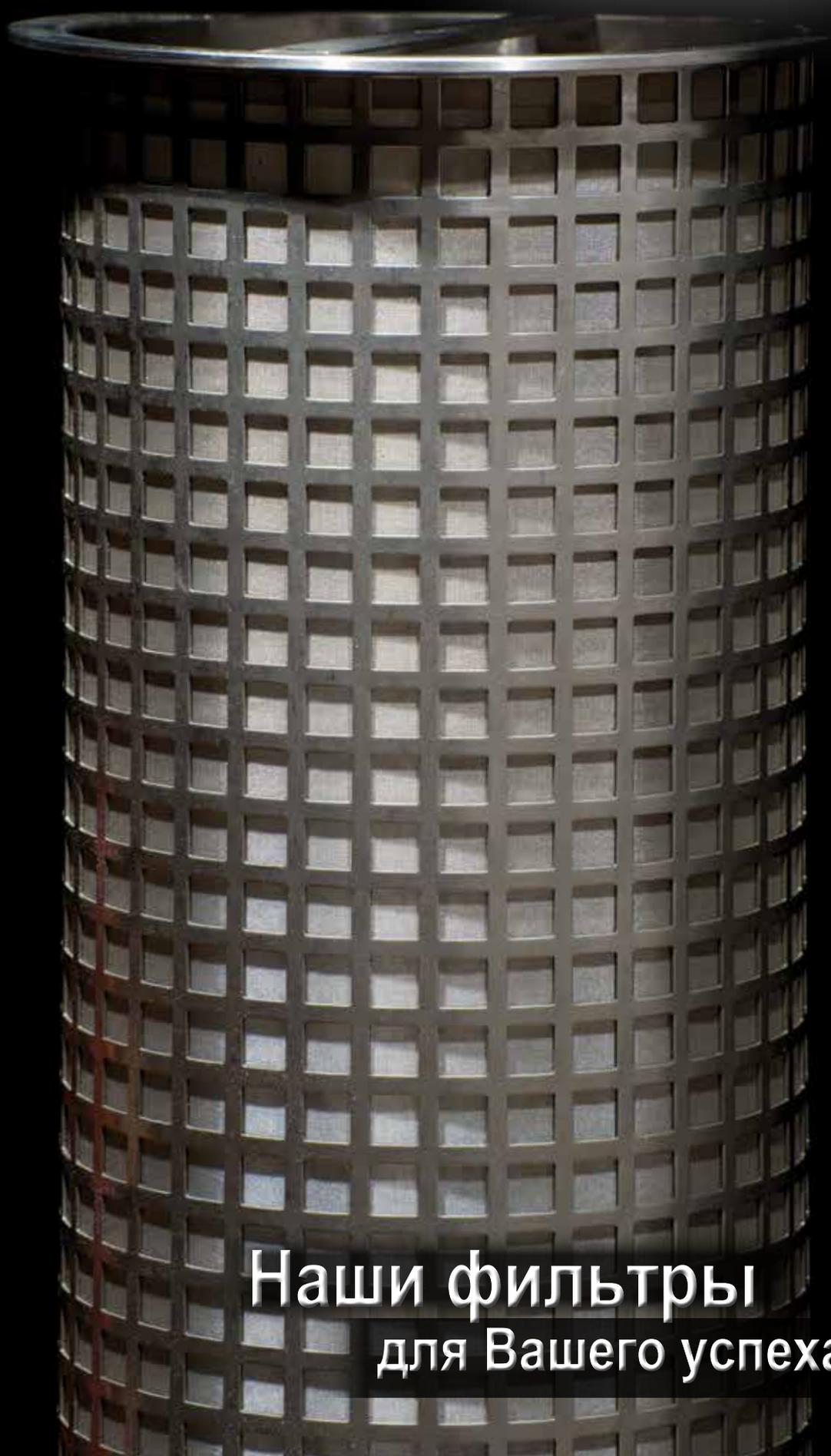


# ФИЛЬТРЫ И КОРЗИНЫ



Наши фильтры  
для Вашего успеха

# Фильтры

Фильтры являются важным компонентом технологических процессов в различных отраслях промышленности. Они используются для фильтрации жидкостей в химической и пищевой промышленности, водоснабжении, для очистки и сепарации масла, различных отходов и т. д.

Как правило, фильтры изготавливаются из нержавеющей стали марок DIN 1.4301, 1.4401, 1.4541, 1.4841 в соответствии с требованиями и характером технологических процессов. Также они бывают из стали обыкновенного качества или из цветных металлов.

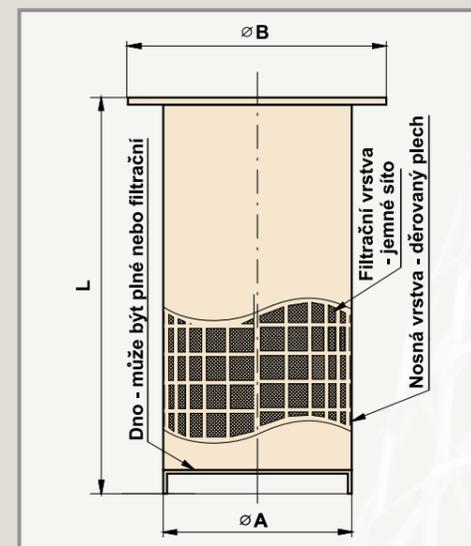
При производстве фильтров используются перфорированные листы, просечно-вытяжные листы, тонкие сита, технические и фильтровальные ткани и их комбинации. Исполнение фильтра всегда производится согласно конкретным требованиям заказчика и с учётом условий эксплуатации.



## Фильтр цилиндрический многослойный с фланцем и дном

Фильтр состоит из опорного каркаса, выполненного, как правило, из перфорированного листа, и фильтровального покрытия на внешней или внутренней стороне фильтра из тонкой технической ткани (в соответствии с направлением движения потока носителя - внутрь или наружу). Фильтровальных и опорных слоев может быть несколько.

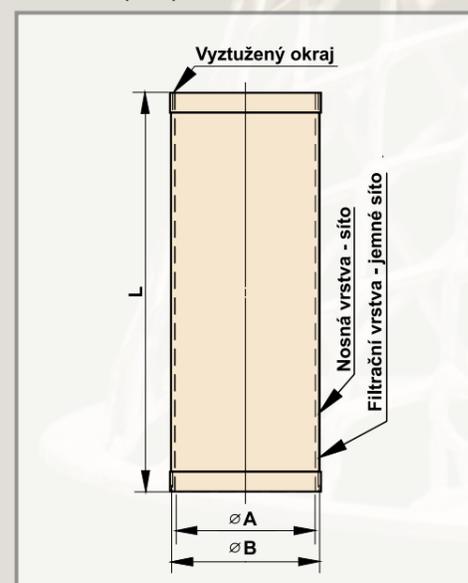
Фильтры производятся со сплошным или фильтровальным дном, а также фланцем для крепления в фильтровальной системе. Они могут быть оснащены петлями для манипуляции.



## Фильтр цилиндрический многослойный

Опорный каркас фильтра производится, как правило, из более толстого сита или перфорированного листа. Фильтровальный слой из технической ткани находится на внешней или внутренней стороне фильтра (в соответствии с направлением движения потока носителя).

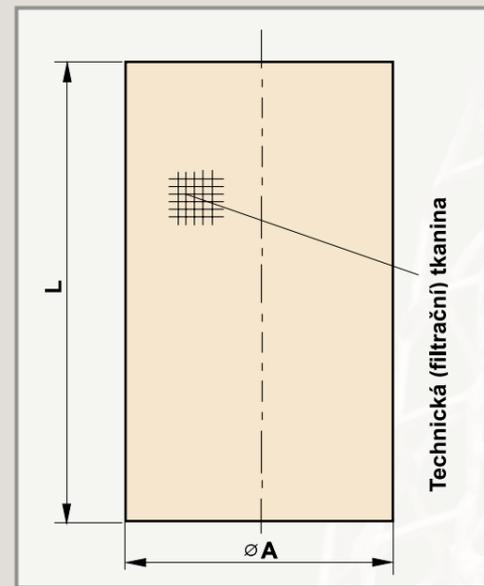
Фильтровальный слой может быть снабжен ещё одним слоем, защищающим от повреждений при эксплуатации или при обратном потоке носителя. Края фильтра могут быть армированы.



**Материал:** наиболее часто DIN 1.4301; по необходимости 1.4401

**Размеры:** диаметр, как правило, в диапазоне от 20 до 500 мм, длина – в диапазоне от 30 до 900 мм.

## Однослойный фильтр (фильтровальный рукав)



## Фильтры плиссированные и фильтры трубопроводные (шламовые)

### Плиссированные фильтры

Для увеличения рабочей поверхности фильтровальный слой возможно сделать волнистым – плиссированным.

Результатом является достижение более высокой производительности фильтрации. Плиссированные фильтры бывают оснащены крышками или фланцами.



### Трубопроводные фильтры

Фильтры производятся из технических тканей, по необходимости из перфорированных листов. Они являются самонесущими, могут быть оснащены фланцем или другими элементами крепления.

Они устанавливаются в системах трубопроводов.



**Материал:** наиболее часто DIN 1.4301;  
по необходимости 1.4401, 1.4541, 1.4841

## Корзины и поддоны

Используются для производства, транспортировки, поверхностной обработки или тепловой обработки продуктов. Их используют для хранения, обезжиривания, а также в гальванических процессах, в печах закалки и т. д.

Они производятся из плетеных или сварных сит с квадратными или прямоугольными ячейками, из технических тканей, щелевых сит, сплошных и перфорированных листов и просечно-вытяжных листов, или из комбинации этих продуктов.

Характеристики выбранных материалов соответствуют условиям эксплуатации, наиболее часто используемыми являются марки DIN 1.4301, 1.4401, 1.4841, 1.4845, 1.4864.



### Виды корзин (по назначению):

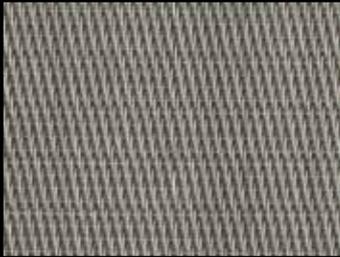
1. корзины для закалки и отжига
2. корзины для обезжиривания
3. щелевые корзины
4. всасывающие корзины
5. шламовые корзины
6. корзины для жарки



# Примеры исполнения фильтров

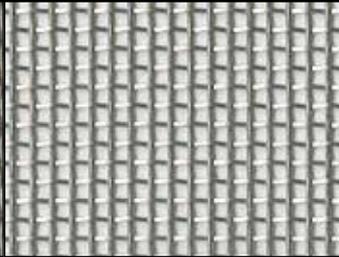


# Полный перечень ассортимента



## Фильтровальные ткани

- нержавеющие
- из цветных металлов
- переплетение: гладкое  
киперное  
броневое



## Технические ткани

- разные типы переплетения
- нержавеющая сталь
- из цветных металлов
- чёрные и оцинкованные
- из искусственных волокон



## Проволочные сита

- с киперным переплетением
- односторонне гладкие
- с двойным крепом
- пружинная сталь
- пружинная нержавеющая сталь



## Типовые сита

- горизонтальная «арфа»
- вертикальная «арфа»
- струнная и комбинированная «арфа»
- пружинная сталь
- пружинная нержавеющая сталь



## Полиуретановые поверхности

- разная твёрдость смесей
- законченные гранью или фальцем
- размеры в соответствии с конструкцией грохота
- разная высота сита



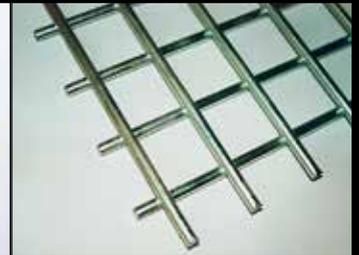
## Полиуретановые и резиновые системы

- Clip-Tec, Uni-Adapt, Uni-Step
- твёрдость смеси в диапазоне от 35 до 65 по Шору
- обезвоживающие элементы
- мембранные сита



## Щелевые сита

- петлевые и сварные
- щелевые поверхности и цилиндры
- щелевые фильтры
- разные виды армирования



## Сварные сита

- точечной сваркой или под давлением
- чёрные
- оцинкованные
- нержавеющие



## Пальцевые сита

- агрегатная система для удаления глины
- рассчитаны на большую нагрузку



## Ткани, защищающие от насекомых

- полиэтилен
- стекловолокно
- алюминий
- разная ширина
- различная окраска



## Конвейерные ленты

- все проволочные ленты
- пластмассовые ленты
- различные окончания краёв
- повороты и спирали
- комплектные конвейеры



## Промышленные фильтры

- производство фильтров на заказ
- штучное и серийное производство
- фильтровальные корзины



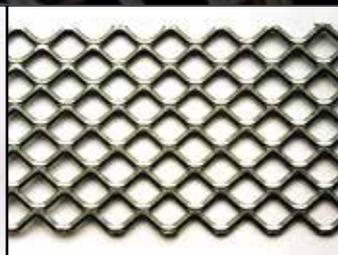
## Лабораторные сита

- нержавеющая сталь, латунь, алюминий
- P100, 200 – 400 мм
- деревянные рамы размерами 300x300, 500 x 500 мм
- половичная или полная полезная высота



## Лабораторное оборудование

- ручное и цифровое управление
- сухая или мокрая сортировка
- возможно обеспечить безударность



## Перфорированные материалы

- чёрная, оцинкованная, нержавеющая сталь листовая
- в рулонах или в листах



## Стальные настилы

- чёрные
- оцинкованные
- нержавеющие